

## M A S C H I N E N L I S T E

### Fräs- und Drehzentrum SHW UniForce 6C

*Baujahr 2012*

Verfahrweg (X Y Z): 8.000 (12.000) x 3.100 x 1.600 mm

Plattenfeld: 8.000 x 2.500 mm

- max. Belastbarkeit: 30 to/m<sup>2</sup>

#### Dreh-/Frästisch

Max. Umlauf: 2.500 mm

Planscheibendurchmesser: 2.500 mm

Max. Drehlänge (Innenbohrung) 1.000 mm (von einer Seite)

max. Belastbarkeit: 30 to

#### Zubehör:

Universalfräskopf (orthogonal Bauweise)

Lange Frässpindelausführung, Plandrehkopf (NC)

Rundtisch (NC) 1.000 x 1.000 mm

- max. Belastbarkeit: 6 to

Steuerung: Sinumerik 840 D SL

### CNC - Traghülsen – Plattenbohrwerk Pama Speedram 2000

*Baujahr 2016*

Verfahrweg (X Y (Z+W))): 9.000 x 4.000 x 1.700 mm

Plattenfeld: 5.000 x 3.000 mm

- max. Belastbarkeit: 60 to/m<sup>2</sup>

NC-Frästisch: 2.500 x 2.500 mm

- max. Belastbarkeit: 60 to

#### Zubehör:

Universalfräskopf (orthogonal Bauweise)

Plandrehkopf

Steuerung: Sinumerik 840 D SL

### Fahrständerfräsmaschine Kekeisen UFF 4000

*Baujahr 2015*

Verfahrweg (X Y Z): 4.000 x 1.800 x 1.400 mm

Aufspannfläche: 4.200 x 1.250 mm

mit integriertem Rundtisch: 1.250 x 1.250 mm, 12 to

Steuerung: Sinumerik 840 D SL

### CNC-Bearbeitungszentren Heller

• *MCP-H 250; Baujahr 1998*

Verfahrweg (X Y Z): 800 x 800 x 710 mm

Aufspannfläche: 630 x 500 mm

Steuerung: Sinumerik 840 D

• *MCP-H 250 HS; Baujahr 1996, Generalüberholung in 2013*

Verfahrweg (X Y Z): 800 x 800 x 710 mm

Aufspannfläche: 630 x 500 mm

Steuerung: Sinumerik 840 D SL

**Dreh- und Fräszentrum SKODA SR 2 – 200 / 6m**

*Baujahr 2008*

Max. Umlaufdurchm. über Bett:	2.500 mm
Max. Drehdurchmesser über Schlitten:	1.720 mm
Lynettensitz	max. D 809 mm
Spitzenweite:	6.000 mm
Max. Bearbeitungsgewicht:	30 to (zwischen Spitzen), optional 56 to (min. D 509 mm)
Steuerung:	Sinumerik 840 D PL

**Senkrecht-Drehmaschinen Dörries-Scharmann**

• *VCE 2000; Baujahr 1991, Generalüberholung in 2009 und 2017*

Max. Umlauf:	2.000 mm
Planscheibendurchmesser:	1.600 mm
Max. Drehlänge (Plan- und Außen)	1.150 mm
Max. Drehlänge (Innenbohrung)	950 mm
Steuerung:	Sinumerik 840 D

• *Contumat; Baujahr 2000*

mit angetriebenen Werkzeugen

Max. Umlauf:	1.600 mm
Planscheibendurchmesser:	1.400 mm
Max. Drehlänge:	890 mm
Steuerung:	Sinumerik 840 D

**Spitzendrehmaschine Heyligenstaedt Heynumat HN 25 UK 2000**

*Baujahr 1998*

mit angetriebenen Werkzeugen;

max. Umlaufdurchm. über Bett:	890 mm
max. Drehdurchm. über Schlitten:	660 mm
Spitzenweite:	2.000 mm
Steuerung:	Sinumerik 840 C

**CNC-Fräsmaschine CME BF 03**

*Baujahr 1993*

Verfahrweg (X Y Z):	2.000 x 1.000 x 1.000 mm
Aufspannfläche:	850 x 2.000 mm
Steuerung:	Heidenhain TNC 415

**Flach- und Profilschleifmaschine ELB Perfekt BD 15/750**

*Baujahr 2001*

Schleiflänge:	1.500 mm
Schleifbreite:	750 mm
Schleifhöhe:	400 mm

**Konv. Bearbeitung**

Drehen: bis D630 x 2.500

Radialbohren bis 1600 mm Auslage

**Arbeitsvorbereitung:**

CAM orientierte 2-D, 2,5-D Programmierung

**Montage**

Ob große, schwere oder mittlere Ausrüstungen, Anlagen, Maschinen oder ganze Baugruppen: Selbstverständlich übernehmen wir auch die Montage technischer Großgeräte für Sie. Unser Montagebereich ist dafür bestens ausgestattet.

Selbst komplexe Montagearbeiten wie anspruchsvolle Wälzlagermontagen können durchgeführt werden.

Erwärmen von Bauteilen: durch offene Flamme oder Glühofen  
 Schweißen: E-, MAG, WIG Schweißen (Prüfzertifikat nach EN 287-1)  
 Auf-/Abschrumpfen von Bauteilen

**Lackiereinrichtungen/-verfahren**

- Spritzlackieranlage mit Trocknung
- Lackierkabine groß max. Werkstückabmessungen 3.800 x 8.000 x 4.400 hoch, max.50 to
- Lackierkabine klein max. Werkstückabmessungen 1.950 x 3.500 x 2.000 hoch

**Wärmebehandlung**

In Zusammenarbeit mit unserem Tochterunternehmen *Köppern Entwicklungsgesellschaft (KEG)*

**Glühofen**

Max. Temperatur: 1.000 ° C  
 Besondere Eigenschaften: Genaue Temperaturerfassung mittels Einsatz von bis zu 16 Chargen-thermoelementen, Temperaturgenauigkeit besser als ± 5 K (DIN 17052)  
 Nutzbarer Raum: 2.000 x 2.000 x 1.800 mm  
 Stückgewicht: bis 20 t  
 Härten: An Luft  
 Anwendungen: Spannungsarmglühen, Normalisieren, Weichglühen, Rekristallisationsglühen, Härten von Stahlussteilen, Lösungsglühen

**Härteofen:**

Max. Temperatur: 1.250 ° C  
 Besondere Eigenschaft: Genaue Temperaturführung  
 Nutzbarer Raum: 1.600 mm Durchmesser, 1.800 mm hoch  
 Stückgewicht: bis 20 t  
 Härten: Schnellkühlung durch Wasseraerosol oder Luft  
 Inert - Atmosphäre: N<sub>2</sub> , N<sub>2</sub>/H<sub>2</sub>

**Krankapazitäten**

- Bereich mechanische Fertigung: 2 x 20 to, 1x 32 to (Stückgewicht max. 40 to)
- Bereich Montage: 2 x 50 to / 1 x 20 to (Stückgewicht max. 100 to (2x50 to))