

MASCHINENLISTE

Fräs- und Drehzentrum SHW UniForce 6C

Baujahr 2012

Verfahrweg (X Y Z): 8.000 (12.000) x 3.100 x 1.600 mm

Plattenfeld: 8.000 x 2.500 mm

- max. Belastbarkeit: 30 to/m²

Dreh-/Frästisch

Max. Umlauf: 2.500 mm

Planscheibendurchmesser: 2.500 mm

Max. Drehlänge (Innenbohrung) 1.000 mm (von einer Seite)

max. Belastbarkeit: 30 to

Zubehör:

Universalfräskopf (orthogonal Bauweise)

Lange Frässpindelausführung, Plandrehkopf (NC)

Rundtisch (NC) 1.000 x 1.000 mm

- max. Belastbarkeit: 6 to

Steuerung: Sinumerik 840 D SL

CNC - Traghülsen – Plattenbohrwerk Pama Speedram 2000

Baujahr 2016

Verfahrweg (X Y (Z+W))): 9.000 x 4.000 x 1.700 mm

Plattenfeld: 5.000 x 3.000 mm

- max. Belastbarkeit: 60 to/m²

NC-Frästisch: 2.500 x 2.500 mm

- max. Belastbarkeit: 60 to

Zubehör:

Universalfräskopf (orthogonal Bauweise)

Plandrehkopf

Steuerung: Sinumerik 840 D SL

Fahrständerfräsmaschine Kekeisen UFF 4000

Baujahr 2015

Verfahrweg (X Y Z): 4.000 x 1.800 x 1.400 mm

Aufspannfläche: 4.200 x 1.250 mm

mit integriertem Rundtisch: 1.250 x 1.250 mm, 12 to

Steuerung: Sinumerik 840 D SL

CNC-Bearbeitungszentren Heller

• *MCP-H 250; Baujahr 1998*

Verfahrweg (X Y Z): 800 x 800 x 710 mm

Aufspannfläche: 630 x 500 mm

Steuerung: Sinumerik 840 D

• *MCP-H 250 HS; Baujahr 1996, Generalüberholung in 2013*

Verfahrweg (X Y Z): 800 x 800 x 710 mm

Aufspannfläche: 630 x 500 mm

Steuerung: Sinumerik 840 D SL

Dreh- und Fräszentrum SKODA SR 2 – 200 / 6m

Baujahr 2008

Max. Umlaufdurchm. über Bett:	2.500 mm
Max. Drehdurchmesser über Schlitten:	1.720 mm
Lynettensitz	max. D 809 mm
Spitzenweite:	6.000 mm
Max. Bearbeitungsgewicht:	30 to (zwischen Spitzen), optional 56 to (min. D 509 mm)
Steuerung:	Sinumerik 840 D PL

Senkrecht-Drehmaschinen Dörries-Scharmann

• *VCE 2000; Baujahr 1991, Generalüberholung in 2009 und 2017*

Max. Umlauf:	2.000 mm
Planscheibendurchmesser:	1.600 mm
Max. Drehlänge (Plan- und Außen)	1.150 mm
Max. Drehlänge (Innenbohrung)	950 mm
Steuerung:	Sinumerik 840 D

• *Contumat; Baujahr 2000*

mit angetriebenen Werkzeugen

Max. Umlauf:	1.600 mm
Planscheibendurchmesser:	1.400 mm
Max. Drehlänge:	890 mm
Steuerung:	Sinumerik 840 D

Spitzendrehmaschine Heyligenstaedt Heynumat HN 25 UK 2000

Baujahr 1998

mit angetriebenen Werkzeugen;

max. Umlaufdurchm. über Bett:	890 mm
max. Drehdurchm. über Schlitten:	660 mm
Spitzenweite:	2.000 mm
Steuerung:	Sinumerik 840 C

CNC-Fräsmaschine CME BF 03

Baujahr 1993

Verfahrweg (X Y Z):	2.000 x 1.000 x 1.000 mm
Aufspannfläche:	850 x 2.000 mm
Steuerung:	Heidenhain TNC 415

Flach- und Profilschleifmaschine ELB Perfekt BD 15/750

Baujahr 2001

Schleiflänge:	1.500 mm
Schleifbreite:	750 mm
Schleifhöhe:	400 mm

Konv. Bearbeitung

Drehen: bis D630 x 2.500

Radialbohren bis 1600 mm Auslage

Arbeitsvorbereitung:

CAM orientierte 2-D, 2,5-D Programmierung

Montage

Ob große, schwere oder mittlere Ausrüstungen, Anlagen, Maschinen oder ganze Baugruppen: Selbstverständlich übernehmen wir auch die Montage technischer Großgeräte für Sie. Unser Montagebereich ist dafür bestens ausgestattet.

Selbst komplexe Montagearbeiten wie anspruchsvolle Wälzlagermontagen können durchgeführt werden.

Erwärmen von Bauteilen: durch offene Flamme oder Glühofen
 Schweißen: E-, MAG, WIG Schweißen (Prüfzertifikat nach EN 287-1)
 Auf-/Abschrumpfen von Bauteilen

Sandstrahlen bis 1 to, D 1.200 mm

Lackiereinrichtungen/-verfahren

- Spritzlackieranlage mit Trocknung

Lackierkabine groß	max. Werkstückabmessungen	3.800 x 8.000 x 4.400 hoch, max.50 to
Lackierkabine klein	max. Werkstückabmessungen	1.950 x 3.500 x 2.000 hoch

Wärmebehandlung

In Zusammenarbeit mit unserem Tochterunternehmen *Köppern Entwicklungsgesellschaft (KEG)*

Glühofen

Max. Temperatur: 1.000 ° C
 Besondere Eigenschaften: Genaue Temperaturerfassung mittels Einsatz von bis zu 16 Chargen-thermoelementen, Temperaturgenauigkeit besser als ± 5 K (DIN 17052)
 Nutzbarer Raum: 2.000 x 2.000 x 1.800 mm
 Stückgewicht: bis 20 t
 Härten: An Luft
 Anwendungen: Spannungsarmglühen, Normalisieren, Weichglühen, Rekristallisationsglühen, Härten von Stahlussteilen, Lösungsglühen

Härteofen:

Max. Temperatur: 1.250 ° C
 Besondere Eigenschaft: Genaue Temperaturführung
 Nutzbarer Raum: 1.600 mm Durchmesser, 1.800 mm hoch
 Stückgewicht: bis 20 t
 Härten: Schnellkühlung durch Wasseraerosol oder Luft
 Inert - Atmosphäre: N₂ , N₂/H₂

Krankapazitäten

- mechanische Fertigung: 2 x 20 to, 1x 32 to, 1 x 50 to (Stückgewicht max. 60 to)
- Montage: 1 x 80 to / 1 x 50 to / 1 x 20 to (Stückgewicht max. 100 to)